

Drehmoment-/ Drehwinkel-Handschlüssel SCHATZ®-INSPECT

SCHATZ[®]
ADVANCED QUALITY



- Parametrierung aus CEUS 8.1
- 3 Betriebsarten
- Speicher für bis zu 1000 Messwerte
- 4 Messbereiche
- akustische, visuelle und sensorische Warnsignale

Anwendung

Mit dem mikroprozessorgesteuerten Drehmoment/Drehwinkelschlüssel können Schraubverbindungen, die auf entsprechende Drehmoment- bzw. Drehwinkel-Spezifikationen ausgelegt sind, montiert oder überprüft werden.

Durch sein geringes Gewicht, die stabile Aluminium/Karbon-Ausführung und den Batterie- oder Akkubetrieb ist der Schlüssel in allen industriellen Fertigungsbereichen einsetzbar und erfüllt höchste Ansprüche in der Drehmoment/Drehwinkel-Dokumentation und -Auswertung.

Es ist möglich, Messwerte in die Netzwerksoftware CEUS 8.1 einzubinden, so dass Programmierung und Auswertung der Daten im Netzwerk erfolgen kann.

Beschreibung

Dem elektronischen Drehmoment/Drehwinkelschlüssel wird ein Fügoment, z. B. 20 N·m vorgegeben, die Winkeltoleranzen werden definiert. Bei Erreichen des vorgegebenen Fügomentes wechselt das Display automatisch in den Winkelmodus. Akustische, visuelle und sensorische Signale warnen bei Erreichen des Drehmomentes oder der Winkeltoleranzen. NIO-Verschraubungen und Enddrehmoment werden angezeigt.

Folgende Messmöglichkeiten stehen zur Verfügung: Drehmoment, Drehmoment/Drehwinkel, Weiterziehen.

Die Messgenauigkeit beträgt +/- 1 % Toleranz bei allen Ablesewerten, +/- 1 Digit, die Baudrate ist einstellbar von 300 bis 9600 Baud.

Drehmoment-/ Drehwinkel-Handschlüssel SCHATZ®-INSPECT



Technische Daten					
Modell-Nr.	5413-5100/25	5413-5100/150	5413-5100/300	5413-5100/600	5413-5100/800
Messbereiche	2 N-m ... 25 N-m	10 N-m ... 150 N-m	30 N-m ... 300 N-m	100 N-m ... 600 N-m	100 N-m ... 800 N-m
Besonderheiten	Automatischer Nullabgleich nach Einschalten des Drehmoment/Drehwinkel-Handschlüssels. Drehmomentmessung, referenzarmlose Drehwinkelmessung, Weiterziehen				
Auswertemöglichkeiten	PC-Software Mod. 5413-6129 und CEUS 8.1, Anzeige im LC Display				
Eingabemöglichkeiten	Schwellmoment, unterer Grenzwert Drehmoment, oberer Grenzwert Drehmoment, Losbrechmoment, Fügemoment (Winkelstart), unterer Grenzwert Drehwinkel, oberer Grenzwert Drehwinkel, Dateneingabe über CEUS 8.1				
Messunsicherheit	+/- 1 % Toleranz bei allen Ablesewerten, +/- 1 Digit				
Messeinheiten	Drehmoment umschaltbar: N-m, lbf-ft, lbf-in Drehwinkel: °				
Werkzeugaufnahme	¼" fest	9 x 12 mm Rechteck	14 x 18 mm Rechteck	22er Zapfen	22er Zapfen
Baudrate	einstellbar von 300 bis 19200 Baud				
Zustandsmeldung	akustisch, visuell und sensorisch bei Erreichen des Drehmomentes oder der Winkeltoleranz				

Abmessungen/Anschlussmaße					
Schnittstelle	RS 232				
Länge in mm	306	470	555	1050	1400
Gewicht in kg	0,8	1,4	1,5	3,2	5,4
Zubehör	-	Aufsteckwerkzeuge			