

# Portables Messen von Drehmoment und Drehwinkel vor Ort und komfortable Analyse mit *testXpert*® und SCHATZ®INSPECT

**SCHATZ**<sup>®</sup>  
ADVANCED QUALITY



- Erfassung von Messverläufen vor Ort
- Komfortable Datenorganisation und Dokumentation
- Umfangreiche grafische Analyse von Messverläufen
- Vielfältige Protokoll- und Layoutmöglichkeiten
- Anschluss aller gängigen Sensoren über Adapterkabel

## Anwendung

Das tragbare Messgerät verfügt über ein patentiertes Verfahren, mit dem ausschließlich die Messverläufe aufgezeichnet werden, die außerhalb vorgegebener Toleranzen liegen oder Unregelmäßigkeiten aufweisen.

Das gesamte System unterstützt die Analyse des Schraubverlaufes vor Ort und hilft, Ursachen zu ermitteln, diese darzustellen und komfortabel am Arbeitsplatz-PC zu analysieren und zu dokumentieren, um bei Problemfällen in der Schraubenmontage geeignete Lösungen zu finden.

Das mikroprozessorgesteuerte Messgerät eignet sich besonders zur statischen und dynamischen Messung von Drehmoment-/Drehwinkel-Messwerten in Verbindung mit Drehmoment-/Drehwinkel-Sensoren. Drehmomentschlüssel, Druckluft-, Elektro- und Impulsschrauber können geprüft und überwacht werden. Ebenfalls ist die Handeingabe von Messwerten und Bewertungen möglich.

Der Netz- bzw. Akkubetrieb und das geringe Gewicht ermöglichen einen mobilen Einsatz in der Produktion, auf Baustellen und bei Serviceeinsätzen.

## Beschreibung

Speicherung von bis zu 50 Messverläufen im Messgerät vor Ort und Übertragung aller oder einzelner Messverläufe an die Analyse-Software *testXpert*®.

Organisation und Zuordnung der Messverläufe durch frei wählbare und definierbare Beschreibungs- und Eingabefelder. Vielfältige Möglichkeiten der grafischen Auswertung, wie z. B. automatische Skalierung, Fadenkreuz-Cursor, freier Zoom, Darstellung als einzelner Messverlauf oder als Kurvenschar und freie Anpassung aller Grafiken, Beschriftungen und Tabellen an eigene Bedürfnisse.

Komfortabler und umfassender Protokoll-/Layouteditor zur Erstellung eigener Protokolle und Einbindung aller Grafiken, Tabellen und Bitmaps (z.B. Logos)

Berechnung der Gesamtreibungszahl, Definition individueller Ergebnisse, Vorgabe und Kontrolle von Toleranzen in Tabellen und Grafiken. Vielfältige Exportmöglichkeiten in beliebige andere Systeme, z. B. ASCII, EXCEL. Datenübergabe an PC via Bluetooth®.

# Portables Messen von Drehmoment und Drehwinkel vor Ort und komfortable Analyse mit *testXpert*<sup>®</sup> und *SCHATZ*<sup>®</sup> INSPECT



<b>Auswertesoftware <i>testXpert</i><sup>®</sup></b>	
Auswertemöglichkeiten	Automatische oder manuelle Skalierung, Fadenkreuz-Cursor, Zoom, Abstellen von Werten in Tabellen, Darstellung als einzelne Kurve oder als Kurvenschar, freie Anpassung aller Darstellungen und Beschriftungen, komfortabler und umfassender Protokollreditor, Berechnung der Gesamtreibungszahl, Berechnung individueller Ergebnisse, Toleranzüberwachung, Gestaltung eigener Bedienoberflächen, Online-Sprachumschaltung, Benutzerverwaltung, Exportmöglichkeiten in z.B. ASCII, EXCEL, Datenbanken, etc.
Mindestanforderungen	Windows ,9x / NT / 2000 / XP, CPU min. 500 MHz, 128 MB Hauptspeicher, VGA mit mindestens 1024 x 768 Punkten und 65K Farben, Festplatte 400 MB (je nach Installation), CD-ROM, Internet Explorer V5.0 oder höher

<b>Technische Daten Messkoffer</b>	
Modell-Nr.:	5413-2015 G/X <span style="float:right">5413-2025 G/X [A]</span>
Messkanäle	Analog (Drehmoment) <span style="float:right">Analog/Inkremental (Drehmoment/Drehwinkel) [Anschluss für aktive Sensoren]</span>
Besonderheiten	Mittelwertmessung von Reibverläufen (Anlaufunterdrückung) automatische Abspeicherung der Grafikverläufe bei NIO-Schraubfällen, integrierte Messmittelverwaltung, SCHATZ <sup>®</sup> AUTOCODE, Datum/Uhrzeit, Hilfetextfunktion, Passwortschutz, Sprachumstellung, akustisches Warnsignal, Knickpunkterkennung, integrierte Bluetooth-Schnittstelle, beleuchtetes Grafikdisplay, Softkeys, Steuer Ein- und Ausgänge, Status- und Bewertungs-LED
Eingabemöglichkeiten	Kalibrierwert, Schwellwert, KPIL, Totzeit, Oberer-/Unterer-Grenzwert, Baudrate, Einheit, Sprache, Messmitteldaten, Anzahl s für Statistik
Weitere spezifische Eingabemöglichkeiten	Fügemoment, Winkelteilung, Winkel-Spitzenwert, Oberer-/Unterer-Grenzwert Winkel
Speicherplätze	1000 Messungen, 500 Messmittel, 50 Grafikverläufe
Messeinheiten	N-m, N-cm, kN, kg-fcm, ft-lb, in-lb, (Leer)
Genauigkeitsklasse (für die gesamte Messkette)	0,25 nach DIN 1319 T3; 1 nach DIN 51309
Filterfrequenz	Tiefpass 5. Ordnung, fg = 1 Hz . . . 4 kHz; einstellbar, Besselcharakteristik
Signalverstärker	DC Präzisionsverstärker
Nennempfindlichkeit	0,5 mV/V . . . 5mV/V
Sensoranschluss	120 Ohm . . . 1000 Ohm (Option aktive Sensoren)
Versorgung der DMS-Brücke	5 V DC, 50 mA
Versorgung Winkelzähler	5 V, max. 50 mA
Netzanschluss	100 V bis 240 V, 47 Hz . . . 63 Hz universal Netzteil mit 3 Adaptersteckern, Netz-/Akkubetrieb
Betriebs-/Ladezeit	8 h/3 h bei Akkubetrieb
Tastatur	Folientastatur, 21 Tasten (alpha-numerisch)
Anzeige	3/4" monochromes Grafikdisplay, beleuchtet, 320 x 240, 120 x 89 mm, LEDs für Betriebsanzeige, einzel-/Gesamt-I0/MIO

<b>Abmessungen/Anschlussmaße</b>		
Steckanschlüsse	Netzadapter:	Fremdspannungsbuchse 12 Volt
	Sensor:	16-polig ODU 702.121.720.315.016, [12-polig ODU für aktive Sensoren]
	Ser. Schnittstelle RS 232:	D-Sub.9s
	Steuer Ein-/Ausgänge:	D-Sub.15p
	RS 422:	Canon DA-15s-K91
	Barcode:	ODU 5.s
Abmessungen L x B x H	280 x 185 x 90 mm	
Gewicht	ca. 1,8 kg	
Zubehör	Transportkoffer aus Kunststoff, Netzteil Option: Barcode Scanner, Stoßschutz	